

VENTAJAS DEL USO DE TERMOTANQUE HI SOL



AHORRO DE ENERGÍA



RÁPIDA AMORTIZACIÓN



LARGA VIDA ÚTIL



INSTALACIÓN SENCILLA



PROTEGE EL MEDIO AMBIENTE



GARANTIA 2 AÑOS

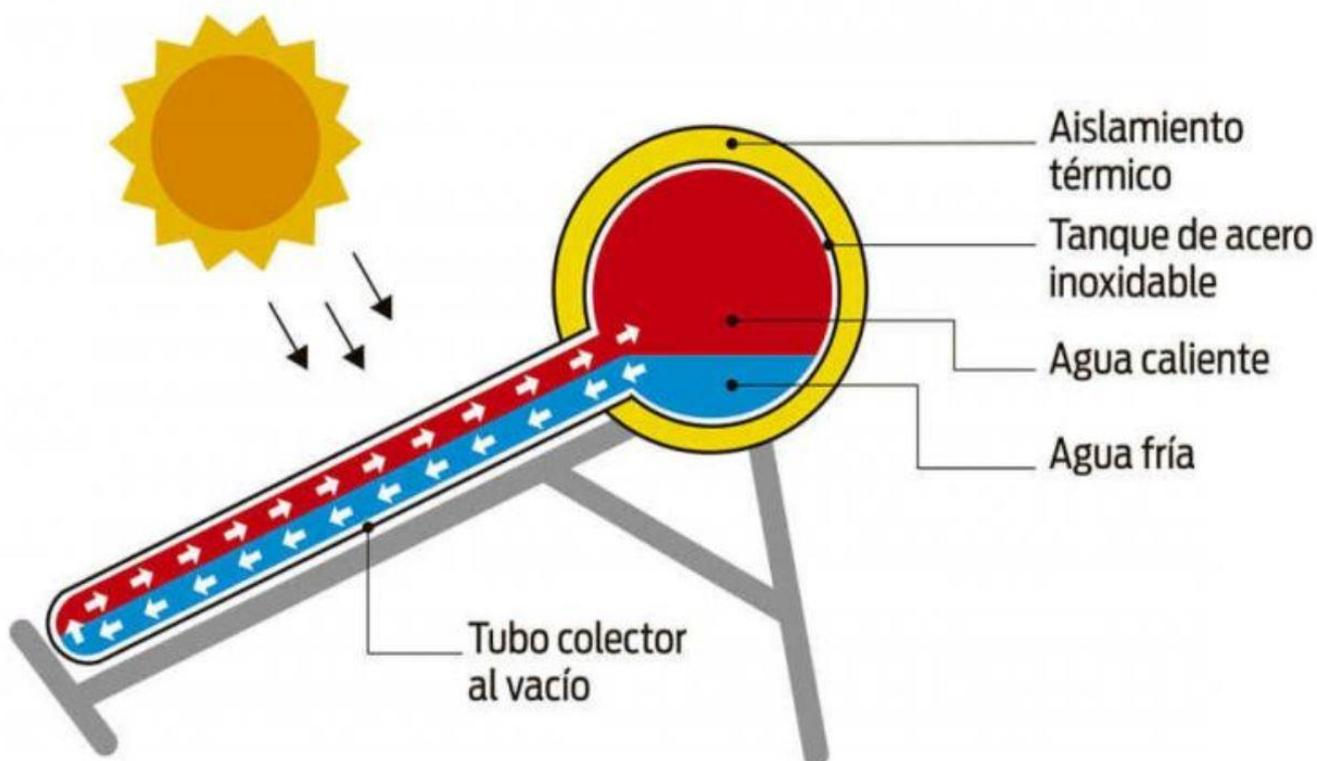
El ahorro de energía es del 80 % tanto de gas como electricidad, esto nos permite una rápida amortización del costo inicial de los equipos.

Equipos de calidad premium con garantía de 2 años es sinónimo de confianza.

Al tener una larga vida útil con un mínimo mantenimiento lo convierte en un producto de alta eficiencia energética lo cual lo convierte en una excelente opción para el cuidado del planeta, es lo que llamamos una **INVERSIÓN INTELIGENTE**.

INVERSIÓN SEGURA, AHORRAMOS ENERGÍA, DINERO Y CONTRIBUIMOS CON EL PLANETA

¿CÓMO FUNCIONAN LOS TERMOTANQUE SOLARES?



¿CÓMO SE LOGRA CALENTAR EL AGUA?

Básicamente por efecto invernadero, los tubos colectores de vacío, aprovechan este fenómeno físico utilizando tecnología de última generación que posibilita captar más del 90% de la radiación incidente y transformarla en calor que se transmite hacia el agua alojada en el interior del tubo.

Su forma y su concepción permiten captar el calor del medio ambiente y la radiación solar difusa, aun en días nublados.

El agua se desplaza por **termosifón**, el desplazamiento del agua entre el colector y el tanque acumulador es por convección natural **-(ver imagen)-**. Esta circulación natural en el circuito colector-tanque, se debe al cambio de densidad que experimenta el agua al calentarse

El agua caliente se deposita en el tanque acumulador que está aislado con una capa de espuma poliuretano expandido de alta densidad, que mantiene el agua por más de 72 hs.

En los días nublados aún calienta el agua, pues aprovecha la radiación difusa, en cuanto a los días lluviosos su performance es mínima, pero recuerde que el agua acumulada se mantiene caliente por la aislación que tiene el tanque acumulador.

Como todo equipo de energía renovable será importante prever un respaldo (resistencia eléctrica, calefón, termotanque convencional) para cubrir el déficit de radiación debido al factor climático.

Este modelo trabaja por **GRAVEDAD**, deberá siempre ir colocado en el techo o por sobre el nivel de la red interna. Puede ser instalado sobre techo plano o inclinado, con orientación norte aceptando desviaciones hasta 10º.

¿QUÉ CAPACIDAD ME CONVIENE?

Se estima para un uso racional entre 50 y 60 litros por día por persona de consumo de agua caliente, según los usuarios podemos determinar la capacidad del equipo que nos conviene instalar.

Cabe destacar que cada usuario consume distintas cantidades de agua caliente según hábitos y necesidades.



Las capacidades de nuestros equipos 100 lts. / 150 lts. / 200 lts. / 250 lts. y 300 lts.

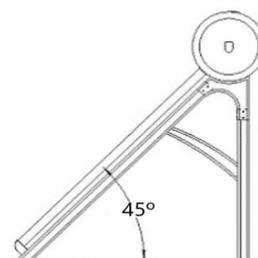
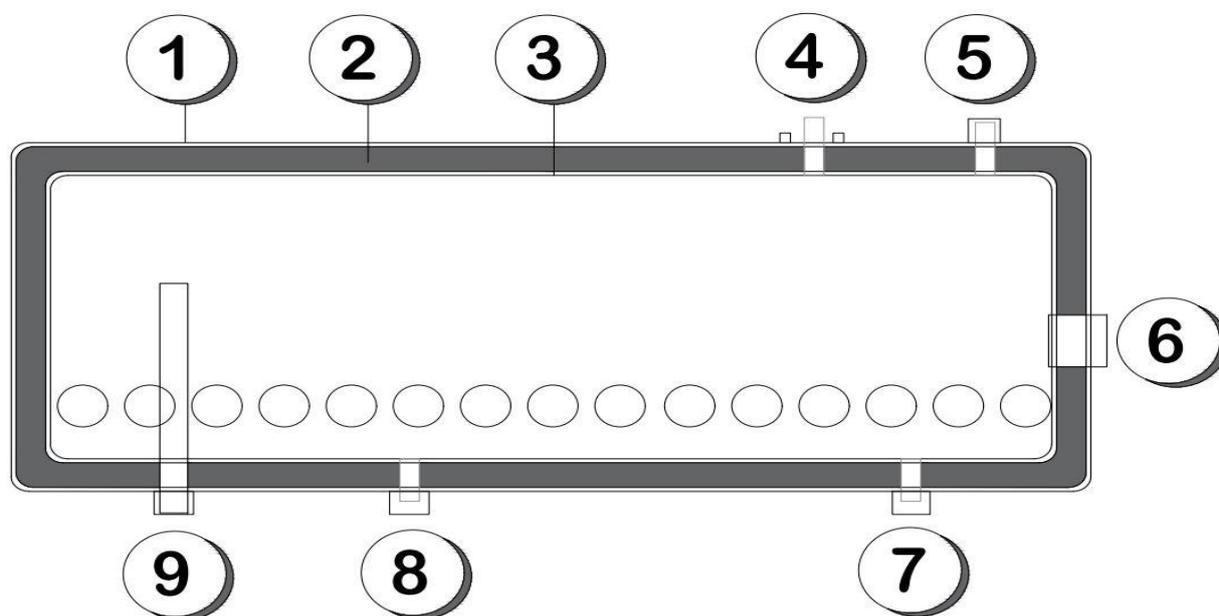
La terminación exterior puede ser acero inoxidable o galvanizado

COMPONENTES DEL SISTEMA

Nuestros equipos de termotanques solares premium se diferencian por que vienen equipados con lo siguiente

- 1 -Tanque externo Acero inoxidable 0.5 mm o galvanizado 0.5 mm pintados al fuego.
- 2 - Aislación poliuretano verde de 42/45 kg/m³ (alta densidad) de 55 mm de espesor.
- 3 - Tanque interno de acero inoxidable 0.55 mm SUS 304 (apto consumo).
- 4 - Salida de venteo de $\frac{3}{4}$ " soldada con argón con fijación y soporte externo.
- 5 - Entrada superior de agua fría de $\frac{3}{4}$ " (soldada con argón).
- 6 - Entrada para resistencia eléctrica de 1 $\frac{1}{4}$ ".
- 7 - Entrada de agua fría inferior de $\frac{3}{4}$ " (soldada con argón) .
- 8 - Entrada p/ barra de magnesio y barra incluida
- 9 - Salida de agua caliente de $\frac{3}{4}$ " (soldada) con pescador,

El equipo se completa con Estructura de soporte de 1.5 mm y tubos de borosilicato 3.3 tri-capa sellados al vacío de alta eficiencia



ACCESORIOS

Los accesorios son complementos para darle mayor performance al equipo, cabe destacar que estos funcionan como un “SISTEMA”, el cual se diseña para cada caso buscando la mejor relación Costo-Beneficio, seguridad y confort.

En nuestra línea de accesorios y repuestos contamos con:

<p>1*</p>	<p>Barra de magnesio: su misión es proteger al tanque del ataque del óxido. Esta debe remplazarse periódicamente según su estado. “NO” es protección para el sarro (provisto con el equipo)</p>	
<p>2*</p>	<p>Soporte de Venteo: es un accesorio para rigidizar el caño de la salida del venteo y proteger al equipo del esfuerzo en su base. Nuestros equipos cuentan con la fijación incorporada para este soporte (provisto con el equipo)</p>	
<p>3</p>	<p>Válvula mezcladora: nos permite bajar la temperatura del agua proveniente del termotanque protegiendo la instalación y las personas, teniendo en cuenta que en verano la temperatura del agua de es 90 grados.</p>	
<p>4</p>	<p>Tanque de Pre Llenado: sirve para disminuir la presión de entrada de agua, se utiliza en casos de tener el tanque de reserva a mas de 2,5 mts del apoyo del termotanque solar. Al igual que los equipos vienen en dos terminaciones, galvanizado y acero inoxidable.</p>	
<p>5</p>	<p>Resistencia eléctrica con termostato. También llamado Kit Eléctrico, nos posibilita tener un respaldo para cuando se ha consumido el agua caliente y el asoleamiento es insuficiente Se conecta a 220 V y se puede activar manualmente o mediante controladores.</p>	

6	<p>Visor de temperatura, este es un termómetro que tiene una vaina de censado dentro del equipo que muestra la temperatura y nivel del tanque en un display ubicado en lugar visible</p>	
7	<p>Controlador digital TK8: nos permite programar el encendido de la resistencia eléctrica para obtener la temperatura deseada cómo también el ingreso del agua al termotanque mediante una válvula electromagnética. Sí el agua ya se encuentra a la temperatura programada al encender la resistencia, el termostato detecta esto y no enciende.</p>	
8	<p>Polifosfato, sí bien no es un accesorio del equipo, es un producto que colabora con la protección del sarro en zonas de aguas duras. Se coloca en el tanque de agua en una boya y nos protege toda la instalación del edificio.</p>	
9	<p>Malla antigranizo, es una protección de granizo mayor a 3 cm , de actos de vandalismo y ofrece un soporte para cubrir tubos</p>	

*1 y 2: provistos con el equipo.



VER MEDIDAS EN PLANILLA ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PLANILLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELOS	100 AC	150 AC	200 AC	250 AC	300 AC
	100 GAL	150 GAL	200 GAL	250 GAL	300 GAL
Número de Usuarios	1 - 2	2 - 3	3 - 4	4 - 5	5 - 6
a (mm.) largo boyler	950	1300	1700	2015	2390
b (mm.) ancho estructura	830	1150	1600	1915	2290
c (mm.) profundidad estructura	1570	1570	1570	1570	1570
d (mm.) altura	1700	1700	1700	1700	1700
Cantidad de tubos por equipo	10	15	20	25	30
peso vacío (kg)	51	62	74	89	111
Capacidad nominal (LTS.)	100	150	200	250	300
conexiones (entrada , salida , venteo)	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
aislación (mm.) Poliuretano 45 kg/m3	55	55	55	55	55
tanque interno Ac Inox. (mm.)	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
tanque externo (mm.)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
estructura de soporte	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Coeficiente pérdida calor	10 /wm2xºk				
preservación del calor	-4ºC x Día				

Estos valores pueden ser modificados por el fabricante sin previo aviso

ESQUEMA TÍPICO DE INSTALACIÓN



